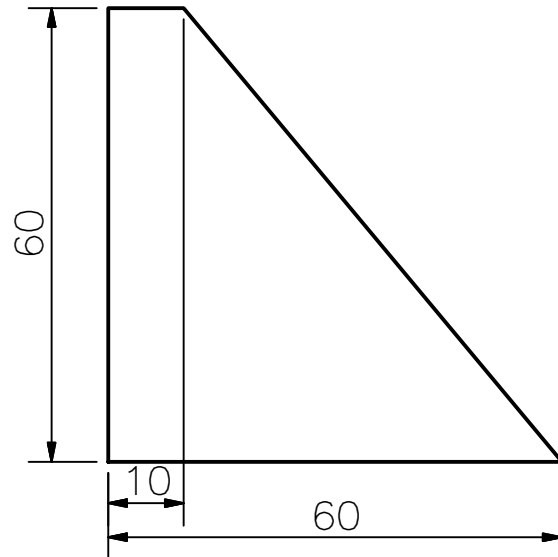


SECCIÓN A-A



TOLERANCIAS DIMENSIONALES  
SEGÚN DIN 7168

| GRADO DE EXACTITUD | Más de 0,5 hasta 3 | Más de 3 hasta 6 | Más de 6 hasta 30 | Más de 30 hasta 120 | Más de 120 hasta 400 |
|--------------------|--------------------|------------------|-------------------|---------------------|----------------------|
| MEDIO              | ±0,1               | ±0,1             | ±0,2              | ±0,3                | ±0,5                 |

|  |   |                      |
|--|---|----------------------|
| ACABADO SUPERFICIAL<br>✓   | TOLERANCIA GENERAL<br>SEGÚN DIN 7168<br>MEDIA | MATERIAL<br>PET      |
| PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATÓLICA DEL PERÚ<br>FACULTAD DE CIENCIAS E INGENIERIA-ING.MECATRÓNICA                |   |                      |
| MÉTODO DE PROYECCIÓN<br> | SOPORTE WEBCAM                                | ESCALA<br>1:1        |
| 20111714   | LARA BENDEZÚ, ERICK JAIRO                     | FECHA:<br>2018.09.11 |
|  |   | LÁMINA:<br>A4-L5     |